



# Digimar 817 CLT

Intuitiv und ergonomisch  
messen



# Mit Präzision zu Perfektion

---

Ob ein Bauteil seine Funktion zu 100 % erfüllt und auf Dauer die gewünschte Leistung erbringt, hängt vielfach von einer hochgenauen Fertigung ab. Höhenmessgeräte von Mahr ermöglichen Ihnen das Messen von Längen, Abständen, Durchmessern sowie der Rechtwinkligkeit von Komponenten – und das mikrometergenau. Zudem lassen sich mit den Mahr-Höhenmessgeräten Messergebnisse schnell und einfach auswerten, in der Werkhalle ebenso wie im Labor. Das vermeidet Ausschuss und Stillstand, reduziert die Kosten und hält langfristig Ihre Produktion im Fluss.

- Hervorragende Messgenauigkeit und höchste Präzision
- Einfachster Datentransfer
- Geeignet für Werkstatt und Labor
- Beste Ergonomie

## **Digimar 817 CLT**

Komfortables Messen mit intuitiver Touch-Bedienung



**Produkte** | Seite 4

**Ergonomie, die sich messen lässt**

**Info** | Seite 6

**Einfach per Touch messen**

**Info** | Seite 8

**Technische Daten**

**Info** | Seite 10

**Zubehör**

**Zubehör** | Seite 11

# Komfortables Messen mit intuitiver Touch-Bedienung

Mit dem neuen Höhenmessgerät Digimar 817 CLT gelingen Ihnen Messungen von Bauteilen im Handumdrehen. Ein schwenkbares Touch-Display sorgt dafür, dass sich das Digimar 817 CLT so komfortabel bedienen lässt wie ein Tablet: Große Schaltflächen, übersichtlich gegliederte Menüs und selbsterklärende Icons ermöglichen schnelle, flüssige Abläufe und reduzieren die Fehlerquote. Über seitliche Funktionstasten und ein Daumenrad können Sie den Messschlitten bequem in Position bringen und die Messungen starten. Beidseitige Handgriffe und das integrierte Luftlager garantieren, dass Sie Ihr Gerät präzise und mühelos auf der Messplatte bewegen können. Das neue Höhenmessgerät ist in den drei Größen 350, 600 und 1.000 mm erhältlich.

## Vorteile:

- Intuitiv und flüssig über Touch-Display bedienbar – ohne großen Schulungsaufwand
- Schwenk- und kippbares Display für entspanntes Arbeiten
- Luftlagersystem und beidseitige Griffe für leichtes, ruckfreies Verschieben
- Funktionstasten und ein dynamisches Daumenrad für beschleunigte und vereinfachte Handhabung
- Leistungsstarker Akku für autarkes Arbeiten – bis zu zwei Schichten lang



## Schnittstelle für Messuhren

Eine in den Schlitten integrierte Schnittstelle ermöglicht die fehlerfreie Messung der Rechtwinkligkeit und Geradheit in Verbindung mit den neuen digitalen Feinzeigern Millimes 2000/2001 W, die Sie auf Seite 13 finden.

## Beste Ergonomie

Beidseitig angebrachte, ergonomische Griffe mit integrierter Bedientaste für das Luftlager sorgen für präzises und müheloses Bewegen des Gerätes auf der Messplatte.



### Beste Verbindung für sichere Daten

Für die Sicherung Ihrer Messdaten hält das Digimar 817 CLT eine Vielzahl an Schnittstellen bereit. Der Datentransfer ist drahtlos oder per USB-Kabel über die MarConnect-Schnittstelle möglich. Schnell eine Messreihe ausdrucken? Dafür steht der Bluetooth® fähige Drucker Star Micronics SM-L200 zur Verfügung. Für Ihre Messprotokolle wählen Sie ganz einfach zwischen vollständigen Messprotokollen im PDF-Format, oder dem Speichern als TXT-Datei.



### Schwenkbares Display

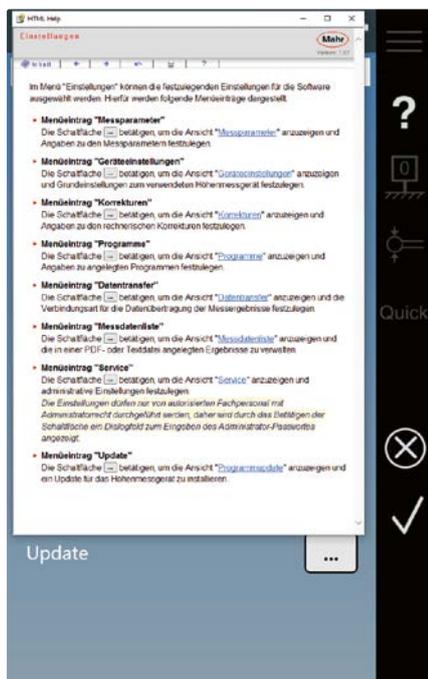
Das 10-Zoll-Touchpanel mit Dreh-Kipp-Gelenk ermöglicht individuelle Einstellungen – je nach Arbeitsposition, Körpergröße oder Lichtverhältnissen.

### Leichtes Handling

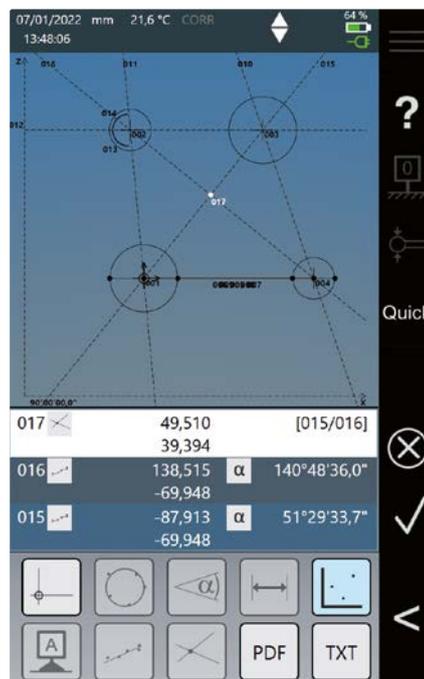
Mit dem Daumenrad lässt sich der Messschlitten schnell bewegen und die Messung einfach starten. Schnellmess-Funktionstasten sorgen für eine automatische Erkennung von Flächen und Bohrungen.

# Ergonomie, die sich messen lässt

Ergonomie ist, wenn sich Verfahren, Abläufe und Anordnungen am Menschen orientieren – und nicht etwa umgekehrt. Genau dafür steht das neue Digimar 817 CLT: Mit einfachem Schieben und Scrollen funktioniert der Touchscreen genauso, wie Sie es von Ihrem Smartphone und Tablet gewohnt sind. Bereits auf dem Display sind die Tasten so angeordnet, dass häufig verwendete Funktionen besonders gut zugänglich sind. Die Messungen lassen sich über das Touch-Display, das Daumenrad mit integrierten Pfeiltasten oder per Quick-Mode per Hand am Messschlitten bequem starten. Zwei Drucktasten zur Betätigung der Luftlager sind in den Griff integriert und ermöglichen ein sicheres und feinfühliges Führen des Gerätes für Links- und Rechtshänder. Und ganz gleich, ob Sie lieber im Sitzen oder im Stehen arbeiten: Das Touchdisplay ist mit Ihnen immer auf Augenhöhe und lässt sich beliebig drehen oder kippen. So wird Ihnen ein bequemes, entspanntes Messen besonders leicht gemacht.



Die interaktive Onlineanleitung erklärt einfach und schnell alle Mess- und Einstellfunktionen.



Auch komplexe Aufgaben wie die 2D-Messung und Auswertung gehen einfach von der Hand.



1 Dank großer Tasten und einer klaren Strukturierung ist das 10-Zoll-Touchpanel einfach zu bedienen.



2 Mit dem ergonomisch angeordneten Daumenrad und Funktionstasten können Bediener den Messtaster bequem und schnell auf Position fahren und die Messung starten. Bei sehr großen Werkstücken unterstützt ein Luftlager, das über im Griff angeordnete Tasten aktiviert wird, die exakte Positionierung des Gerätes.



3 Durch einen Universal-Schwenkarm lässt sich das Bedien-Panel bestens an die jeweilige Arbeitsposition anpassen und sorgt für optimale Bedienbarkeit.



4 Durch einfaches Drag & Drop und hinterlegte ISO-Toleranztabellen wird das Erstellen von Messprogrammen zum Kinderspiel.

## Einfach per Touch messen

Das neue Digimar 817 CLT lässt sich ganz intuitiv über große, übersichtliche Tasten bedienen. So gelingt eine allzeit sichere Ausführung von Messungen, Einstell- und Berechnungsfunktionen sowie das Erstellen von Messprogrammen über Drag & Drop.

### Übersichtlich

Die große Messwertanzeige sorgt für Durchblick.

### Eindeutig

Die Messwertliste punktet mit ihrer klaren, eindeutigen Beschreibung.

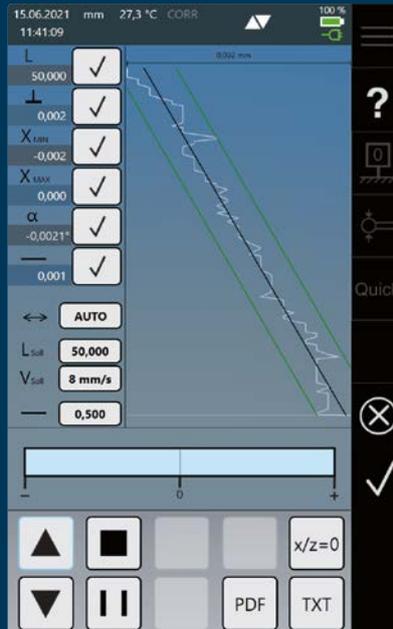
### Touch & Go

Große Touch-Tasten führen direkt zu den Mess- und Auswertefunktionen.



# Eine Lösung, **viele Vorteile**

- Klar gegliedertes Display
- Umfangreiche Mess- und Berechnungsfunktionen
- Erweiterte 2D-Funktionen in Darstellung und Berechnung
- Automatische Rechtwinkligkeits- und Geradheitsmessung (mit Zubehör)
- Automatisierte Messabläufe, einfach erstellt per Drag & Drop oder Teach-in
- In 12 Sprachen verfügbar



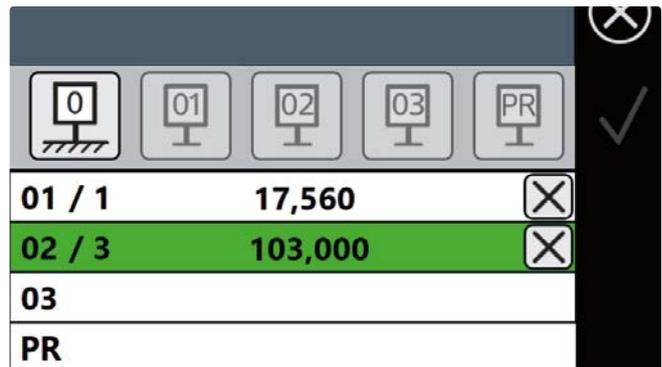
## Einfach auswählen

Durch die Auswahl der Messwerte in der Messwertliste per Touch lassen sich Abstände, Symmetrien etc. ganz einfach berechnen.



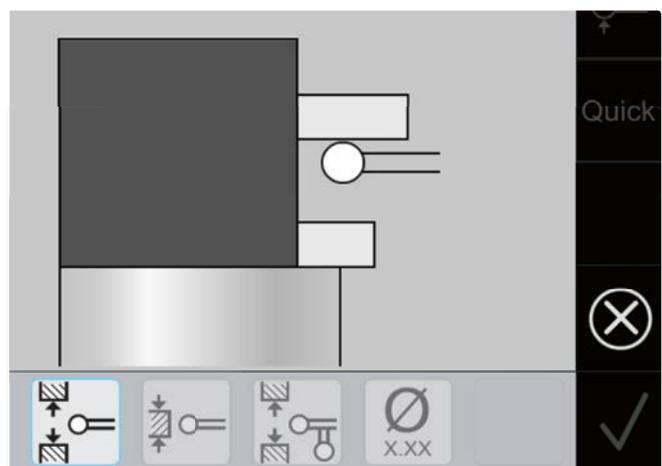
## Schnell zu wichtigen Funktionen

Einstell-, Einmess- und Sondermessfunktionen lassen sich per Schnellzugriff abrufen.



## Parameterwechsel

Bezugspunkte können schnell und einfach gewechselt werden.



## Smarter Support

Die Bildschirmanimation unterstützt beim Einmessen der Taster.

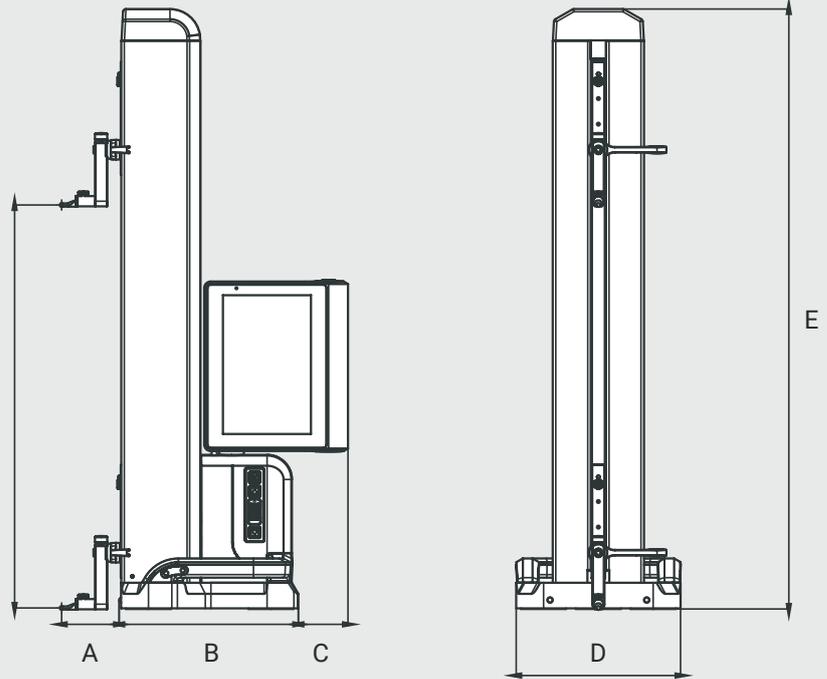
Geräteinformation

# Digimar 817 CLT

Art-Nr. 4429600 | 4429601 | 4429602

A: 89,2 mm  
 B: 278 mm  
 C: 77 mm  
 D: 255 mm  
 E: 688 mm | 938 mm | 1.338 mm

Messbereich



Art.-Nr.	4429600	4429601	4429602
Messbereich	0 – 350 mm	0 – 600 mm	0 – 1.000 mm
Erweiterter Anwendungsbereich von	170 mm		
Erweiterter Anwendungsbereich bis	520 mm	770 mm	1.170 mm
Zifferschritt	0,01 mm, 0,005 mm, 0,001 mm, 0,0005 mm, 0,0001 mm		
	.001", .0005", .0001", .00005", .00001"		
Fehlergrenze	$(1,8 + L/600) L$ in mm		
Wiederholpräzision Ebene	0,5 µm		
Wiederholpräzision Bohrung	1 µm		
Rechtwinkligkeitsabweichung	5 µm	6 µm	10 µm
Betriebsdauer max.	14 h		
Messkraft	1,0 +/- 0,2 N		
Rel. Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend	65 %		
Arbeitstemperatur	20 °C		
Betriebstemperatur	10 – 40 °C		
Produktgewicht	22 kg	26 kg	29 kg
Datenschnittstelle	USB, Wireless		
Norm	Werksnorm		

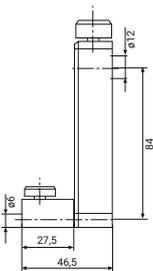
## Wertvolle Ergänzungen für jede Messaufgabe

Die Zubehör-Komponenten eines Messgeräts können Ihren Handlungsspielraum maßgeblich erweitern, denn sie bieten weitere oder genauere Messmöglichkeiten für Ihr Gerät. Am besten, Sie lassen sich von Ihrem Messtechnikexperten beraten.

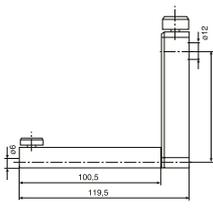
### Träger und Halter für Messeinsätze

Messaufgaben schnell und elegant lösen: Dafür sorgt das umfangreiche Angebot an Trägern und Haltern, das sich mit zahlreichen Messeinsätzen kombinieren lässt.

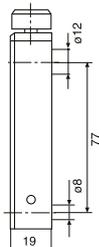
Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Aufnahme	Anwendung
4429154	Träger	817 h1	∅ 6 mm	universal
4429219	Träger	817 h2	∅ 6 mm	für große Messtiefen
4429220	Träger	817 h4	∅ 8 mm	universal
4429454	Träger mit schwenkbaren Aufnahme	817 h5	∅ 6 mm	in Verbindung mit Zylindertaster
3015917	Halter für Taster	Gk/8	M3 / ∅ 4 mm	für filigrane Werkstücke
4429256	Halter für Taster inkl. Messeinsatz ∅ 2,0 mm	KM 2	M2	für filigrane Werkstücke



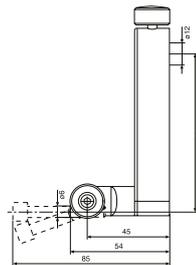
817 h1



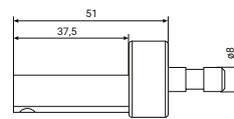
817 h2



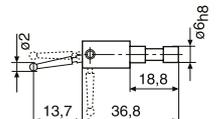
817 h4



817 h5



Gk/8

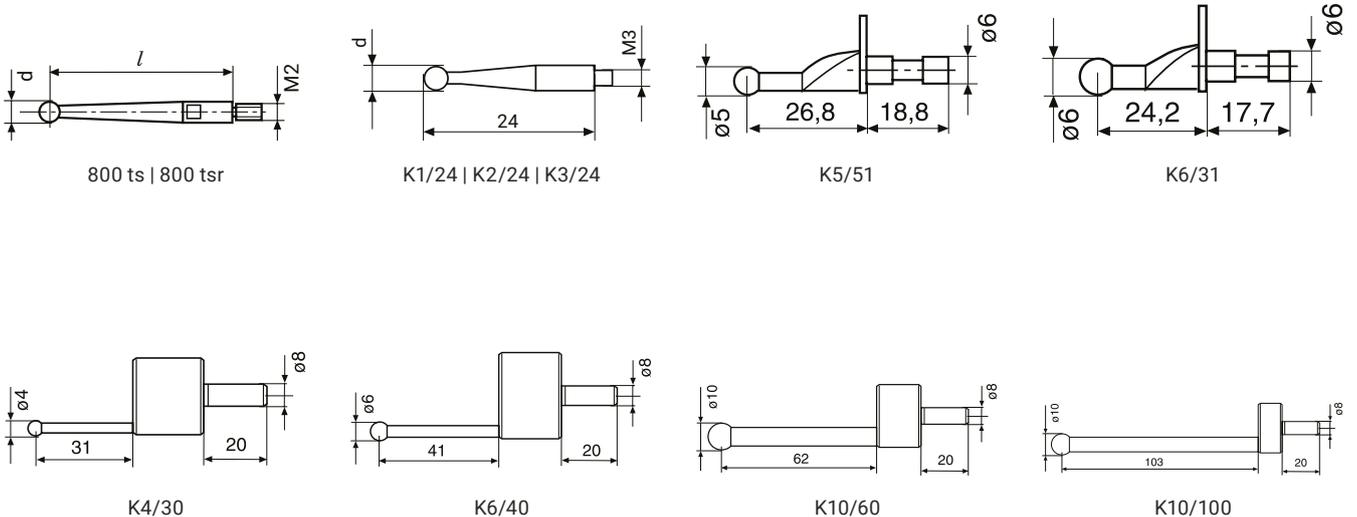


KM 2

# Kugelmesseinsätze

Kugelmesseinsätze sind besonders häufig im Einsatz, da sich mit ihnen fast alle Standardmessaufgaben lösen lassen. Mehr bietet Taster in vielen Längen und mit unterschiedlichen Kugeldurchmessern – und damit auch für Ihre Messaufgabe garantiert die richtige Lösung.

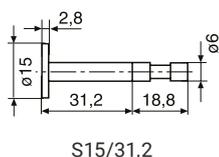
Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Aufnahme	Passend für Träger/Halter
4305870	Messeinsatz $\varnothing$ 1,0 mm, Hartmetall, l = 14,5 mm	800 ts	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
4305850	Messeinsatz $\varnothing$ 2,0 mm, Hartmetall, l = 14,5 mm	800 ts	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
4305871	Messeinsatz $\varnothing$ 3,0 mm, Hartmetall, l = 14,5 mm	800 ts	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
4309051	Messeinsatz $\varnothing$ 2,0 mm, Rubin, l = 14,5 mm	800 tsr	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
3022002	Kugeltaster, dk = 1,0 mm, l = 24 mm, Hartmetall	K1/24	M3	Halter Gk/8
3022001	Kugeltaster, dk = 2,0 mm, l = 24 mm, Hartmetall	K2/24	M3	Halter Gk/8
3022000	Kugeltaster, dk = 3,0 mm, l = 24 mm, Hartmetall	K3/24	M3	Halter Gk/8
4429158	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 5,0 mm, Hartmetall	K5/51	$\varnothing$ 6 mm	Träger 817h1/-h2/-h5
4429254	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 6,0 mm, Hartmetall	K6/31	$\varnothing$ 6 mm	Träger 817h1/-h2/-h5
7023813	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 4,0 mm, Hartmetall	K4/30	$\varnothing$ 8 mm	Träger 817 h4
7023816	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 6,0 mm, Hartmetall	K6/40	$\varnothing$ 8 mm	Träger 817 h4
7023810	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 10,0 mm, Hartmetall	K10/60	$\varnothing$ 8 mm	Träger 817 h4
7023815	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 10,0 mm, Hartmetall	K10/100	$\varnothing$ 8 mm	Träger 817 h4



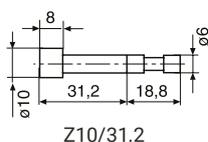
## Scheiben- und zylindrische Messeinsätze

Wenn es um das Messen von Einstich- und Nutdurchmessern geht, sind Scheibenmesseinsätze das Messmittel Ihrer Wahl. Zylindermesseinsätze hingegen kommen vor allem bei der Messung von Kegeln in Verbindung mit dem Halter 817 h5 oder beim Messen von Merkmalen mit geringer Antastfläche zum Einsatz.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Aufnahme	Passend für Träger/Halter
4429226	Scheibenmesseinsatz $\varnothing$ 15 mm	S15/31,2	$\varnothing$ 6 mm	Träger 817h1/-h2
4429227	Zylindermesseinsatz $\varnothing$ 10 mm	Z10/31,2	$\varnothing$ 6 mm	Träger 817 h5



S15/31,2

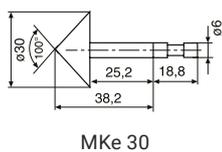


Z10/31,2

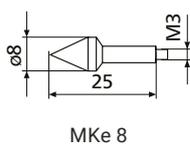
## Kegelmesseinsätze

Kegelmesseinsätze unterstützen Sie dabei, Bohrungsmittelpunkte schnell und einfach zu bestimmen, gerade wenn es um dünnwandige Werkstücke wie zum Beispiel Bleche geht.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Aufnahme	Passend für Träger/Halter
4429228	Kegelmesseinsatz	MKe 30	$\varnothing$ 6 mm	Träger 817h1/-h2
3015920	Kegelmesseinsatz	MKe 8	M3	Halter Gk/8



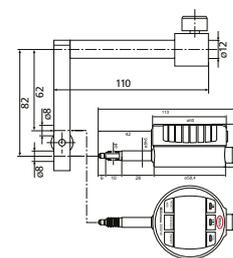
MKe 30



MKe 8

## Zubehör für Rechtwinkligkeitsmessung

Rechtwinkligkeit und Geradheit von Werkstücken automatisch messen und dokumentieren: Das gelingt Ihnen spielend mit dem digitalen Feinzeiger von Mahr, der sich an das Digimar 817 CLT anschließen lässt.



817 h3

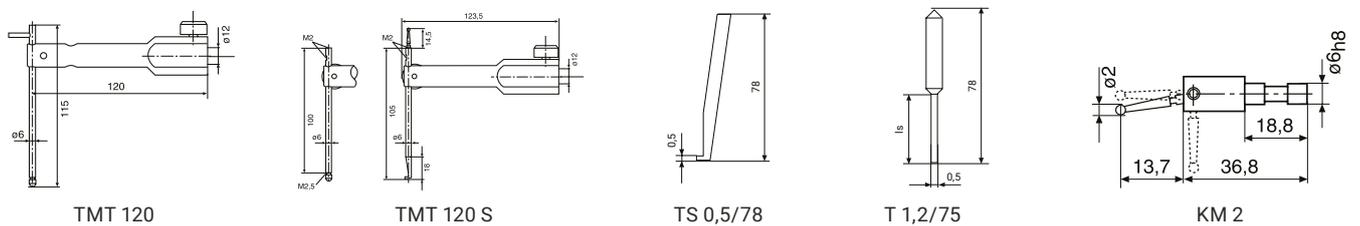
Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Aufnahme	Passend für
4429206	Halter für Rechtwinkligkeitsmessung	817 h3	$\varnothing$ 8 mm	Feinzeiger und Messuhren
4429610	Datenverbindungskabel	DK-M1		2000 W / 2001 W
4346700	Digitaler Feinzeiger 0,00001 mm / $\pm$ 2 mm	2000 W	$\varnothing$ 8 mm	–
4346800	Digitaler Feinzeiger 0,00001 mm / $\pm$ 2 mm	2001 W	$\varnothing$ 8 mm	–

# Tiefenmesstaster

Die Bestimmung von Nutabständen, Absätzen oder die Tiefe von Sacklochbohrungen gehört zu Ihren Messaufgaben? Dann sind die Tiefenmesstaster von Mahr genau das richtige Tool für Sie.

Digimar 817 CLT

Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Aufnahme	Passend für Träger/Halter
4429221	Tiefenmesstaster	TMT 120	∅ 6 mm	–
4429421	Tiefenmesstaster, schwenkbar	TMT 120 S	∅ 6 mm	–
3015918	Tastschuh, d = 0,5 mm, l = 78 mm	TS 0,5/78	∅ 4 mm	Halter Gk/8
3015919	Taststift/-spitze, d = 1,2 mm, l = 75 mm, ls = 15,5 mm	T 1,2/75	∅ 4 mm	Halter Gk/8
4429256	Halter für Taster inkl. Messeinsatz ∅ 2,0 mm	KM 2	M2	Träger 817h1/h2



# Weiteres Zubehör

Vom Drucker set bis zum USB-Adapter und von der Prüfplatte bis zum Untergestell hält Mahr weiteres Zubehör für Sie bereit, das Ihnen das Messen einfach macht.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Type
6910271	Set bestehend aus Star Micronics SM-L200 Bluetooth® Drucker und USB-Wireless-Adapter	DP-B1
5450105	Druckerpapier, 12 Rollen	–
4102220	USB-Adapter für MarConnect Wireless	i-Stick
4221525	Prüfplatte aus Hartgranit, 1.000 x 630 mm	107 G
4221573	Sicherheitsuntergestell, 1.000 x 630 mm	107 Ug
4221526	Prüfplatte aus Hartgranit, 1.200 x 800 mm	107 G
4221574	Sicherheitsuntergestell, 1.200 x 800 mm	107 Ug



i-Stick



107 G + 107 Ug



DP-B1

# Zubehörsätze

Für Ihre individuellen Messaufgaben stehen Ihnen ergänzend folgende Zubehörsätze zur Verfügung:

Bestell-Nr.	Beschreibung	Type	Tasterersatz 817 ts1 Art-Nr. 4429019	Tasterersatz 817 ts2 Art-Nr. 4429018	Tasterersatz 817 ts3 Art-Nr. 703400
4429219	Träger	817 h2	x	x	
4429220	Träger	817 h4	x	x	
3015917	Halter für Taster	Gk/8			x
4429256	Halter für Taster inkl. Messeinsatz $\varnothing$ 2,0 mm	KM 2	x	x	
7023813	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 4,0 mm	K4/30	x		
7023816	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 6,0 mm	K6/40	x		
7023810	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 10,0 mm	K10/60	x		
7023815	Kugelmesseinsatz, $\varnothing$ 10,0 mm	K10/100	x		
3022002	Kugeltaster, dk = 1,0 mm, l = 24 mm, Hartmetall	K1/24			x
3022001	Kugeltaster, dk = 2,0 mm, l = 24 mm, Hartmetall	K2/24			x
3022000	Kugeltaster, dk = 3,0 mm, l = 24 mm, Hartmetall	K3/24			x
4429226	Scheibenmesseinsatz $\varnothing$ 15 mm	S15/31,2	x	x	
4429227	Zylindermesseinsatz $\varnothing$ 10 mm	Z10/31,2	x	x	
4429228	Kegelmesseinsatz	MKe 30	x	x	
3015918	Tastschuh, d = 0,5 mm, l = 78 mm	TS 0,5/78			x
3015919	Taststift/-spitze, d = 1,2 mm, l = 75 mm	T 1,2/75			x
4429221	Tiefenmesstaster	TMT 120	x	x	x
3015921	Verlängerung M3 – M3, l = 20 mm	V/M3			x
3015888	Verlängerung M3 – M2,5, d = 4 mm, l = 20 mm	V/M2,5			x



817 ts1



817 ts2



817 ts3



**Mahr** GmbH  
Carl-Mahr-Straße 1  
37073 Göttingen  
Deutschland

Reutlinger Straße 48  
73728 Esslingen  
Deutschland

Tel.: +49 551 7073 800  
info@mahr.com  
www.mahr.com

© **Mahr** GmbH

Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer  
Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten.  
Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.

3765871 | 11.2024